



TECHNICIEN CHAUDRONNERIE INDUSTRIELLE

BACCALAUREAT
PROFESSIONNEL

Le chaudronnier donne forme aux feuilles de métal, puis il les assemble afin de réaliser les produits les plus variés : cuve d'une usine de chimie, wagon, chaudière d'une centrale nucléaire, portail ...

PROFIL DU CANDIDAT

Habile et précis

L'habileté manuelle et une bonne perception des formes et des volumes sont 2 qualités indispensables pour exercer ce métier. Mieux vaut aimer la géométrie et savoir travailler avec précision.

Voir en 3 dimensions

Il est indispensable d'avoir une très bonne aptitude à la lecture des plans et à la représentation des volumes.

Goût du travail en équipe

Par ailleurs, le goût du travail en équipe et l'aptitude à communiquer avec d'autres professionnels sont particulièrement appréciés.

Enfin, il est recommandé d'être robuste. Un chaudronnier travaille en effet debout et peut être amené à déplacer des charges importantes, avec ou sans appareils de manutention.

HORAIRES OFFICIELS

Le programme comprend, en moyenne, 35 heures de cours hebdomadaires avec environ 30% de cours d'enseignements professionnels et technologiques.

Programme :

Technologie ; Atelier ; Gestion ; Expression française ;
Mathématiques & Sciences ; Langues vivantes ;
Prévention Sécurité Environnement ;
Education physique et sportive, Arts Plastiques...



TECHNICIEN CHAUDRONNERIE INDUSTRIELLE

BACCALAUREAT PROFESSIONNEL

DESCRIPTION DES ACTIVITES EN ATELIER

Établir le « développé »

Après avoir pris connaissance des plans de l'ouvrage à exécuter, le chaudronnier établit le « développé » du volume à obtenir (la représentation plane d'un cube, par exemple). Il prévoit également la quantité de matière à utiliser et choisit ses outillages.

Façonner le métal

Il trace sur une feuille de métal les divers éléments à fabriquer, à partir du développé obtenu. Il procède au découpage de chaque élément et donne la forme souhaitée par pliage, martelage, emboutissage... afin d'obtenir des formes cylindriques, comme celles des tuyaux.

Régler les machines

Même s'il effectue manuellement certaines de ces opérations, le chaudronnier utilise le plus souvent des machines automatisées qu'il doit d'abord régler, puis surveiller. Cela demande une connaissance de l'informatique appliquée à la commande numérique.

Contrôler la qualité

Une fois toutes les pièces fabriquées, il réalise leur assemblage provisoire, à l'aide de points de soudure. Il corrige les défauts constatés. Il procède alors à l'assemblage définitif des éléments puis participe aux opérations de contrôle qualité.

POURSUITE D'ETUDES

Ce diplôme a pour vocation l'insertion professionnelle.

Cependant et selon certaines conditions, il est possible de continuer en BTS Conception & Réalisation en Chaudronnerie Industrielle.

DEBOUCHES INSERTION PROFESSIONNELLE

Plusieurs secteurs emploient des chaudronniers : l'aéronautique, l'automobile, la mécanique, la construction navale, la métallurgie, le bâtiment (construction d'ouvrages métalliques)...

Mais les entreprises ont des difficultés à recruter des professionnels qualifiés pour ce métier qui reste peu connu.

Le chaudronnier peut évoluer vers un poste d'encadrement (chef d'équipe, contremaître, chef d'atelier) ou de technicien (dessinateur, préparateur de fabrication, technicien méthodes). Il peut aussi s'installer à son compte comme artisan.